

PALLETIZING

Soluzioni Complete di Sistema. CSS: One project, One team, One source

Vi siete mai chiesti quali siano i vantaggi di sviluppare un intero progetto con un fornitore di macchinari? Siamo in grado di rispondere a questa domanda grazie alla collaborazione tra le aziende Fabio Perini e le aziende W+D-Langhammer, tutte appartenenti al Gruppo KPL.

Alfonso Pérez Orihuela - W+D-Langhammer GmbH & Maura Leonardi

Essere un fornitore di macchinari oggi comporta essere competitivi non solo dal punto di vista tecnologico, ma soprattutto in termini di idee. Offrire soluzioni innovative complete che ottimizzano il processo produttivo attraverso soluzioni tecniche che siano in grado di migliorare le condizioni di lavoro degli operatori e portare ad una maggiore produttività e redditività degli impianti.

Con questa filosofia in mente, le società appartenenti al Gruppo KPL, le aziende Fabio Perini e W+D-Langhammer, hanno deciso di intensificare la loro attuale cooperazione attraverso la creazione di una piattaforma che fornisca soluzioni complete di sistema da un unico fornitore. Una fornitura completa, dalla trasformazione, compreso lo sviluppo delle incisioni per la goffratura, fino al confezionamento e pallettizzazione fino ad arrivare al trasporto dei prodotti finiti. È un modo innovativo per creare valore aggiunto per l'intero settore di lavorazione dei prodotti tissue. Questa idea nasce dalla sinergia di aziende che collaborano insieme da molti anni ed hanno un ampio know-how nel settore della trasformazione grazie ad un team di ingegneri esperti provenienti da entrambe le società che sono responsabili dell'organizzazione, dello sviluppo (lay-out e interfacce) e del coordinamento dei progetti CSS (Complete System Solutions).

Attraverso due corsi di formazione tecnica tenutisi nel 2011, uno a Chicago e uno a Lucca questo nuovo approccio è oggi possibile grazie all'impegno di condivisione delle conoscenze dei collaboratori delle due aziende che lavorano in tutto il mondo. I vantaggi di poter lavorare con un fornitore in grado di gestire l'intero processo produttivo a partire dall'idea iniziale fino al prodotto pallettizzato, sono immediatamente chiari in termini di riduzione dei costi di ingegneria, minori costi strutturali, condizioni di pagamento e contrattuali unificate, vendite semplificate, comunicazioni di progetto e di post-vendita. Questo si traduce anche in un livello più elevato di standardizzazione tecnologica in termini di pezzi di ricambio, componenti dei macchinari, dispositivi di sicurezza e interfacce.

"Credo che la cooperazione tra le aziende Fabio Perini e la W+D-Langhammer sia di primaria importanza al fine di offrire una soluzione globale e completa ai nostri clienti, dalle bobine ai pallet, con un unico punto di contatto, un solo contratto di vendita ed una performance produttiva sicura. Siamo l'unico Gruppo sul mercato della trasformazione che offre una soluzione simile ai nostri partners commerciali." MATTEO RADICIONI. CHIEF SALES OFFICER – AZIENDE FABIO PERINI

"Soluzioni Complete di Sistema non si tratta solo della vendita di macchinari diversi attraverso un unico fornitore. Abbiamo sviluppato un'organizzazione che garantisce la realizzazione del progetto professionale – dalla query del cliente iniziale fino a comprendere il Servizio Post-Vendita. I vantaggi del cliente sono evidenti: massima disponibilità e bassi costi di gestione per la produzione a lungo termine. Cosa si potrebbe chiedere di più?" ENRICO PES. AMMINISTRATORE DELEGATO – W+D-LANGHAMMER GMBH

QUALI SONO I VANTAGGI DI QUESTA SINERGIA? Si traducono nell'offerta di soluzioni pratiche adatte al particolare settore. Ad esempio, il nuovo Robotic Bundler CMB202+LA02 che abbina la tecnologia di confezionamento di Casmatic e la tecnologia di trasferimento dei prodotti ai pallet di W+D-Langhammer.

Al fine di ridurre i costi logistici, il pallet pronto per la vendita, o il display pallet, sono stati creati in Europa diversi anni fa. Questo nuovo modello incarna pienamente lo spirito innovativo e porta un valore aggiunto nel confezionamento e nella pallettizzazione, offrendo la possibilità di evitare l'utilizzo di pacchi di grandi dimensioni. Tutte le con-

fezioni possono essere posizionate in modo ottimale sul pallet, occupando il volume massimo disponibile e allo stesso tempo mostrando il marchio del prodotto su tutti e quattro i lati del pallet. L'applicazione di questa tecnologia prima dell'alimentazione del pacco consente di ottimizzare il volume occupato dai primi pallet che iniziano con il pacco.

In generale, se c'è una differenza di 3-5 centimetri (1-2 pollici) tra il perimetro del pallet e lo spazio occupato dallo strato, la posizione dei pacchetti all'interno dei sacchi può essere ottimizzata in modo da poter raggiungere una percentuale più alta di volume occupato sul pallet o, nella maggior parte dei casi, possono essere trasportati più pacchetti per sacco e quindi per strato.

Inoltre, poiché la tecnologia della W+D-Langhammer consente la pallettizzazione di formati diversi senza modificare nessuna delle parti nel macchinario, è possibile far funzionare sacchi diversi e prodotti diversi riducendo al minimo il tempo di cambio prodotto del macchinario. Ciò significa che il tempo di cambio prodotto dei sacchi contenenti pacchi piatti ai sacchi contenenti i pacchi finiti può essere drasticamente ridotto fino a 3-5 minuti. E infine, grazie alla tecnologia della W+D-Langhammer è possibile la creazione di diversi modelli di pallet con pochi step attraverso l'utilizzo di un'interfaccia Uomo-Macchina, l'operatore utilizzando questa tecnologia tempestivamente può programmare le configurazioni di nuovi sacchi che possono essere eseguite appena vengono proposte dal reparto di logistica o di marketing utilizzando l'interfaccia di un pannello tattile incredibilmente intuitivo e facile da usare.

In sintesi, possiamo dire che i vantaggi principali di questa innovazione sono l'ottimizzazione del volume occupato dai pallet, tempi di cambio prodotto ridotti fino a 3 minuti; la creazione di nuovi pacchetti misti attraverso un'interfaccia Uomo-Macchina.

“Questo è il primo esempio pratico e la prima spiegazione della realizzazione di sinergie strategiche all'interno della Körber PaperLink: infatti, un gruppo di aziende che potrebbe essere gestito in modo assolutamente indipendente ha successo nel fare il miglior uso del know-how e delle migliori competenze rispetto a chiunque altro. I macchinari Casmatic hanno la migliore tecnologia per il confezionamento, la W+D-Langhammer domina la tecnologia dei robot di pallettizzazione. La combinazione dei due è qualcosa di mai visto prima a questo livello di proprietà di una singola azienda.” LORNA VATTA. CHIEF STRATEGY TECHNOLOGY OFFICER – AZIENDE FABIO PERINI

La sinergia e la condivisione creano un valore aggiunto, come dimostrato dal case history del progetto dell'impianto della SCA-Sahagún, in cui l'integrazione di Fabio Perini, di Casmatic e di W+D-Langhammer è un dato di fatto. Fabio Perini e Casmatic hanno consegnato quattro linee complete 7.1 MILE con due confezionatrici A5T e due insaccatrici CMB 202 e CMW 200, mentre la W+D-Langhammer ha iniziato la pallettizzazione della prima linea nel febbraio 2012.

MA COSA LO RENDE COSÌ SPECIALE? UNA NUOVA TESTA DI PRESA STRATO E UN RIVOLUZIONARIO SOLLEVAMENTO A STRATI PER MEZZO DEL SISTEMA BREVETTATO WAVE BAND. Per la SCA in Messico, abbiamo sviluppato una nuova soluzione di pallettizzazione per pacchetti costituita da una alimentazione servo assistita, un robot lineare LR03 con due bracci per la testa di presa a strato e per i pallet o i divisori.

Questa soluzione gestisce i pallet 1500x1500 mm in-house, così come i pallet 1000x1200 CHEP. Tenendo conto che stiamo gestendo tutti gli strati 1500x1500 mm, la pinza doveva essere più resistente e più leggera possibile; per questo motivo abbiamo deciso di utilizzare la fibra di carbonio. La performance dell'unità di pallettizzazione è 22 sacchi/min o 220 pacchetti/min. Lo sviluppo rivoluzionario in questo progetto è il sistema Wave Band utilizzato nel processo di picking. Con questo Wave Band i prodotti non sono solo posizionati dal basso ma anche presi dal basso, evitando così qualsiasi rischio di perdita del prodotto durante la pallettizzazione. Ora siamo in grado di procedere alla pallettizzazione utilizzando dei robot senza alcun rischio di perdita del prodotto dovuta al fatto che i movimenti di presa e di posizionamento sono realizzati dal basso e nessun prodotto viene sollevato mediante aspirazione, compressione o con l'utilizzo di morsetti. Il principio della Wave Band è tanto semplice quanto sorprendente. Quando un intero strato di pacchetti o sacchi è sul nastro trasportatore, la testa di presa costituita da barre di scorrimento in fibra di carbonio è posizionata sopra i prodotti con le barre su entrambi i lati dello strato in posizione aperta. Mentre le barre si muovono verso il punto centrale per raggiungere la posizione di chiusura, la Wave Band solleva il prodotto poco prima che la barra arrivi al prodotto. Per ultimo ma non meno importante: fino ad ora tutte le pinze esistenti erano o teste di presa a forche o teste di presa a strati posizionati su un lato della posizione di presa mentre la presa veniva effettuata. Ora è possibile prendere i prodotti dal basso, mentre la pinza si trova sui prodotti, riducendo drasticamente i requisiti di spazio. La riduzione di spazio è sempre ottimale, ma è essenziale quando si lavora con pallet da 1500x1500 mm. Altri vantaggi sono cambi veloci, massima affidabilità, spazi ridotti, una facile accessibilità, pulizia e sostituzione delle parti della Wave Band; ma questi sono tutti standard della W+D-Langhammer.

PALLETIZING

“Abbiamo scelto la W+D-Langhammer per la fornitura di sistemi di pallettizzazione per la linea dei nostri prodotti igienici della linea 1 presso la nostra nuova fabbrica a Sahagún in Messico in quanto ci offrono la tecnologia che meglio si adatta alle nostre esigenze e sentiamo che l'integrazione tra le loro attrezzature e il nostro sistema di confezionamento KPL Packaging sarebbe perfetta.” JIM HAEFFELE, VICE PRESIDENTE TISSUE TECHNOLOGY PER SCA NORTH AMERICAN TISSUE BUSINESS.

POSSIAMO CONCLUDERE che le Soluzioni Complete di Sistema per l'industria costituiranno un nuovo modo di pensare la tecnologia e il business, nel quale ci sarà One Project, One Team, One Source! •